



## ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ

Произведено: ООО "АНИ пласт"

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, проектируемый проезд стр 29.

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:

тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru

### Арматура к смывным бачкам с нижней подводкой WC4550

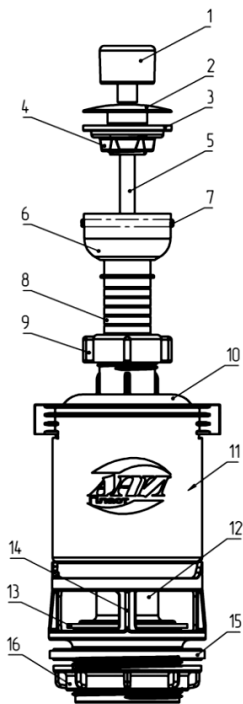
ГОСТ 21485-2016 "Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ"

паспорт № WC4550.000 ПС

с инструкцией по монтажу и эксплуатации

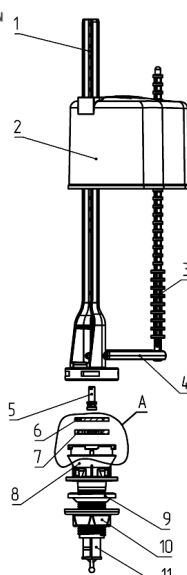
#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Арматура к смывным бачкам представляет собой устройства, обеспечивающее автоматическое наполнение и слив в ручном режиме определенного количества воды из смывного бачка унитаза. Арматура подходит для установки в смывные бачки различной формы и размеров при условии наличия отверстия на нижней стенке диаметром 25±2 мм и отверстия под ручку на крышке бачка диаметром от 25 до 40 мм.



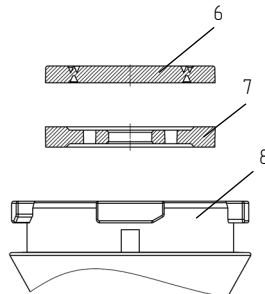
Спецификация арматуры спускной:

1. Ручка
2. Фланец
3. Шайба
4. Гайка G1/2"
5. Тяга
6. Чашка
7. Кронштейн
8. Трубка перелива
9. Гайка байонет
10. Поплавок
11. Корпус выпуска
12. Трубка выпуска
13. Выпуск
14. Прокладка-клапан
15. Прокладка
16. Гайка выпуска



Спецификация механизма налива воды для бачка унитаза прямого действия:

1. Направляющая механизма прямого действия
2. Поплавок
3. Тяга
4. Коромысло
5. Шток
6. Мембрана
7. Шайба
8. Корпус механизма прямого действия
9. Прокладка
10. Гайка 1/2"
11. Фильтр



#### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Регулируемая установочная высота изделия 260...400 мм.
- 2.2 Регулируемое положение ручки по окружности в пределах 10 мм от оси.
- 2.3 Расход воды через перелив арматуры спускной не менее 0,3 л/с.
- 2.4 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.5 Установленный ресурс арматуры спускной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

#### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки арматуры спускной входит:

- |   |              |
|---|--------------|
| - арматура спускная (без кнопочного комплекта)    | 1 комплект;  |
| - механизм прямого действия                       | 1 комплект;  |
| - набор ручка-шток                                | 1 комплект;  |
| - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации | 1 экземпляр. |

3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

#### 4 ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ К РАБОТЕ

- 4.1 Сборка пластмассовых резьбовых соединений арматуры производится вручную.
- 4.2 Для обеспечения правильной работы и выполнения требований п. 5.2.1-5.2.3, 5.2.14 ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» перед установкой в смывной бачок арматуру рекомендуется отрегулировать в следующей последовательности (см. инструкцию по монтажу).

#### 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключая возможность её механического повреждения.

5.2 Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.

5.3 Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

#### 6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.

6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твердыми частицами и образование водяного камня на поверхности механизма прямого действия. Фильтр легко вынимается из корпуса, очищается щеткой и промывается водой. Водяной камень удаляется при погружении механизма в 5% раствор уксуса на 1-1,5 часа.

Таблица возможных неисправностей, причина и способ их устранения

| Наименование неисправности  | Возможная причина                                | Способ устранения  |
|---|--|--|
| <b>Арматура спускная</b>  |  |  |
| Наблюдается течь из-под прокладки-клапана   | Неправильная регулировка тяги                    | Переместить тягу поз.5 арматуры спускной в зацеплении с кронштейном на одно деление вверх  |
|   | Течь между прокладкой-клапаном и трубкой выпуска | Проверить правильность установки прокладки и трубки выпуска поз.12   |
| Наблюдается течь в месте соединения бачка с унитазом  | Нарушена герметичность соединения                | Подтянуть гайки крепления бачка к унитазу или заменить прокладку между бачком и чашей унитаза, имеющуюся в каталоге предприятия-изготовителя   |
| Наблюдается течь в месте соединения трубки перелива и трубки выпуска                                | Нарушена герметичность соединения                | Подтянуть гайку или заменить прокладку коническую 25 мм, имеющуюся в каталоге предприятия - изготовителя.  |
| <b>Арматура наполнительная</b>  |  |  |
| Наблюдается протечка воды через корпус механизма прямого действия или не происходит перекрытие воды | Засор мембраны механизма                         | Необходимо повернуть корпус механизма прямого действия (поз.8) против часовой стрелки и снять его. Вынуть мембрану (поз.6) и промыть ее, затем плотно установить ее в посадочное место и собрать механизм в обратной последовательности. |

6.3 Замена потертых или поврежденных деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

#### 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трех лет со дня изготовления.

7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

#### 8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

#### 9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры спускной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

9.2 Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.

9.3 Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

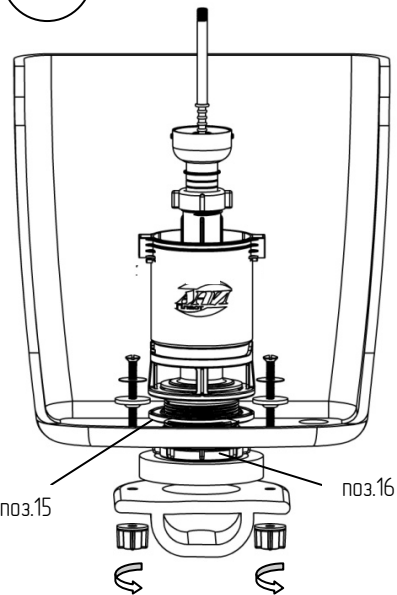
#### 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

10.1 Арматура к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_ проверено \_\_\_\_\_

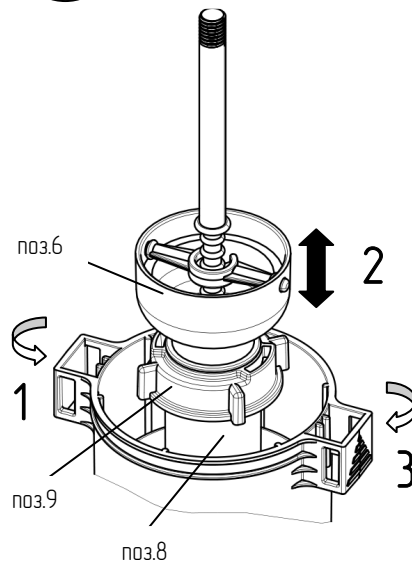
Лист 2: Инструкция по монтажу (арматура, поставляемая в комплекте с бачком, не требует дополнительной регулировки)

1 Установка сливного механизма



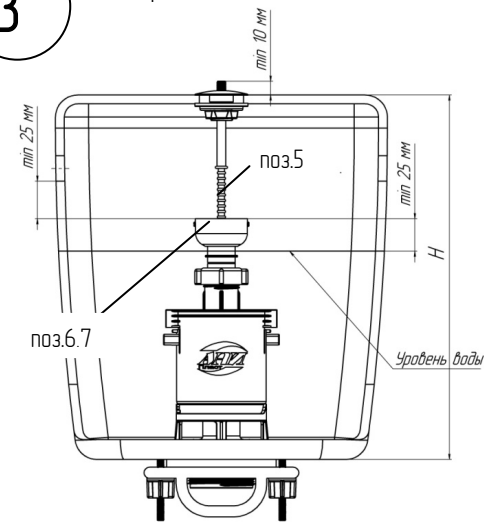
1. Установить прокладку (поз.15) арматуры. 2. Установить спускную арматуру и закрутить гайку выпуска (поз.16) вручную. Если видно подкапывание воды необходимо подтянуть гайку (поз.16) ключом. 3. Устанавливаем бачок унитаза, и прикручиваем болты крепления бачка унитаза.

2 Регулировка перелива сливного механизма



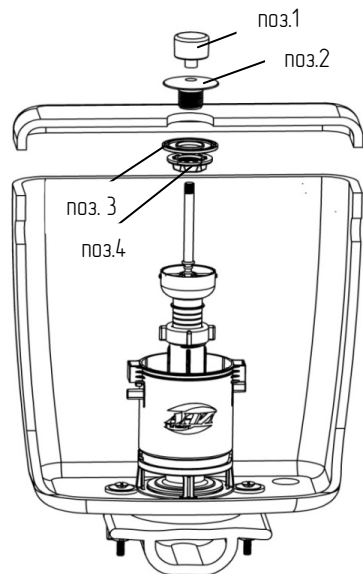
Для настройки перелива спускной арматуры необходимо выполнить следующую последовательность действий: 1. Ослабить гайку байонет перелива (поз. 9). 2. Поднять / опустить трубку перелива (поз.8). Уровень воды в бачке должен быть минимум на 25 мм ниже, чем верхняя кромка чашки (поз.6) 3. Затянуть гайку байонет перелива.

3 Настройка сливного механизма по высоте бачка



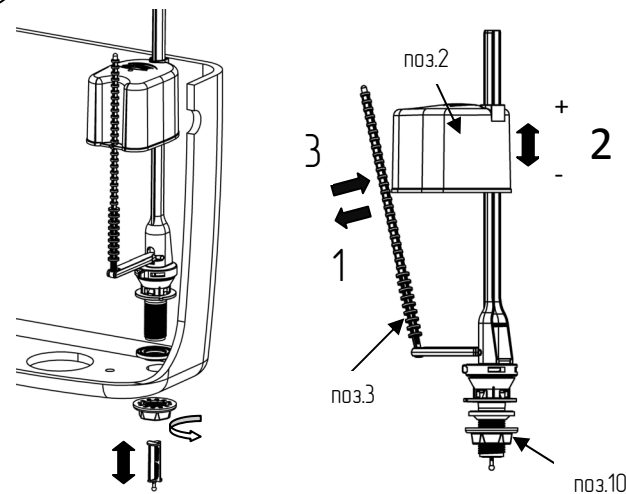
1. Для настройки сливной арматуры по высоте (H) бачка унитаза требуется 1) отсоединить тягу (поз.5) от чашки (поз.6) совместно с кронштейном (поз.7), и 2) вытянуть/ вставить тягу на необходимую высоту. 3) После этого зафиксировать тягу в новом положении.

4 Установка ручки слива арматуры



1. Устанавливаем фланец (поз.2) на крышку бачка унитаза и накручиваем снизу шайбу (поз.3) и гайку G1/2" (поз.4). 2. Устанавливаем крышку бачка унитаза. 3. Вкручиваем ручку слива (поз.1).

5 Установка и настройка механизма прямого действия слива арматуры



Устанавливая механизм прямого действия в бачок унитаза, убедиться, что подвижные части наполнительной и сливной арматуры не касаются друг друга. Уровень воды в бачке регулируется перемещением поплавка наливного механизма. 1. Регулировка осуществляется посредством отсоединения тяги (поз.3) наливного механизма от поплавка. 2. Далее перемещаем поплавок (поз.2) вверх-вниз. 3. Фиксируем тягу. Гайку (поз.10) механизма затянуть вручную.